**Протокол
подведения итогов на участие в процедуре
COM31032000032**

|  |  |
| --- | --- |
| Город Москва столица Российской Федерации город федерального значения | «16» апреля 2020г. |

Заказчиком является: Закрытое акционерное общество "Первый Специализированный Депозитарий"

Организатором процедуры является: Закрытое акционерное общество "Первый Специализированный Депозитарий"

Форма торгов: Продажа посредством публичного предложения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. **Наименование процедуры и предмета договора лота:**
 | Продажа доли в размере 99,992 % в уставном капитале Общества с ограниченной ответственностью "СТРАНА.тревел", ОГРН 1112310007710, лот 1: Доля в размере 99,992 % в уставном капитале Общества с ограниченной ответственностью "СТРАНА.тревел", ОГРН 1112310007710. Общество принадлежит к субъектам малого предпринимательства в научно-технической сфере, зарегистрированным на территории Краснодарского края. Общество осуществляет внедрение (развитие и совершенствование) решений, использующих технологию системы «облачных» сервисов, предназначенную для использования российскими компаниями и предприятиями, оказывающими услуги в сфере индустрии гостеприимства. На данный момент Общество имеет задолженность по зарплатным выплатам и налогам в размере около 2,5 миллионов рублей. |  |

1. **Начальная цена контракта:**

2 023,38 RUB

1. Извещение о проведении настоящей процедуры и документация были размещены «31» марта 2020г.на сайте Единой электронной торговой площадки (АО «ЕЭТП»), по адресу в сети «Интернет»: https://com.roseltorg.ru/.
2. По окончании срока подачи заявок до 10 часов 30 минут (время московское) «16» апреля 2020г. не подана ни одна заявка на участие в процедуре.
3. Настоящий протокол подведения итогов направлен на сайт Единой электронной торговой площадки, по адресу в сети «Интернет»: <https://com.roseltorg.ru/>.

|  |
| --- |
| **Члены комиссии, присутствующие на заседании:** |
| Председатель комиссии | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Хмельницкая Елена Валерьевна |
| Член комиссии | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Якушева Светлана Сергеевна |